

Alfa series

- 🇮🇹 Foratrice semiautomatica per piccole e medie produzioni
- 🇬🇧 Semiautomatic boring machine for small and medium batches production
- 🇩🇪 Halbautomatische Reihenloch-Bohrmaschine für mittlere Seriengrößen
- 🇫🇷 Perceuse semi-automatique pour petit et moyennes productions
- 🇪🇸 Taladro semi-automático para productividades medianas
- 🇷🇺 Полуавтоматический сверлильно-присадочный станок средней производительности

Vitap



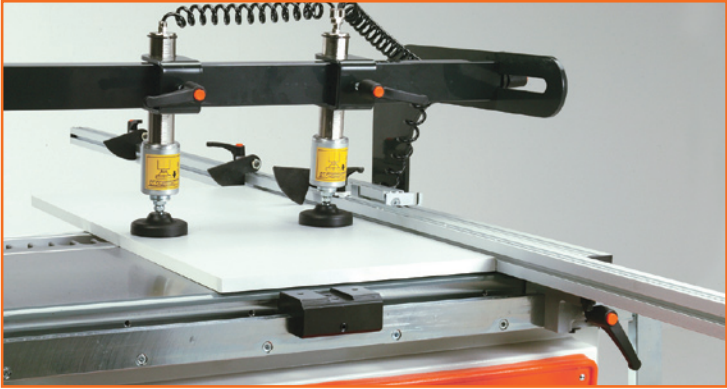
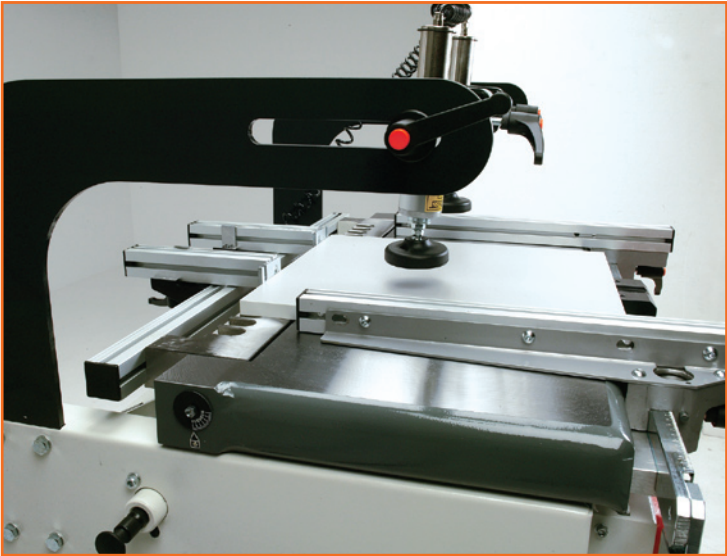
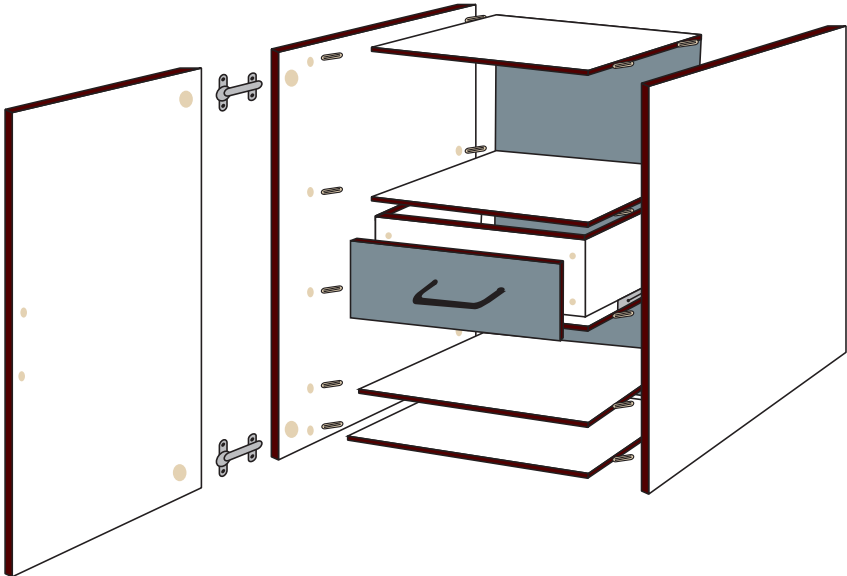
SINCE 1954

Vitap

woodworking machines

Alfa

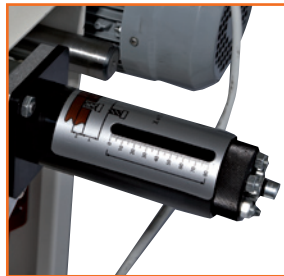
Vitap



Standard



- Mandrini con attacco rapido.
- Quick change spindle.
- Schnellwechselfutter.
- Mandrin attache rapide.
- Mandril engancho rapido.
- Быстросменный шпindelъ.



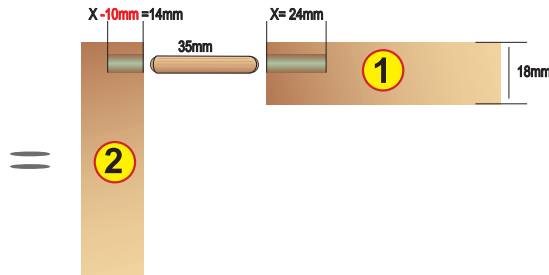
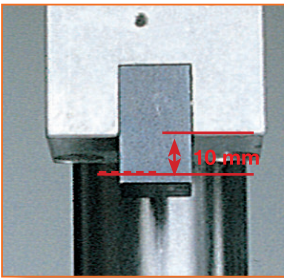
- Revolver con 6 profondità.
- Revolver with 6 positions.
- Revolver avec 6 profondeurs.
- Revolver 6 profundidades.
- Револьверная головка.



- Carrello rinforzato.
- Strengthened structure.
- Verstärkte Struktur.
- Structure renforcé.
- Estructura reforzada.
- Упрочнённая конструкция.



- Barra metrica 3000 mm con 4 battute.
- Alu fence with 4 stops.
- Aluminium-Anschlaglineal, 3000 mm lang, mit 4 kompletten, verschiebbaren Anschlägen.
- Regle avec 4 butées.
- Barra métrica con 4 topes.
- Алюминиевая линейка с 4 упорами.



- Differenziale automatico di profondità orizzontale / verticale (- 10 mm) per evitare lo sfondamento del pannello.
- Device to automatically change the vertical horizontal depth (- 10 mm) in vertical to avoid the chipping of the panel.
- Automatische Tiefendifferenzstellung der horizontalen und vertikalen Bohrtiefe (- 10 mm) um eine Beschädigung des Werkstückes zu vermeiden.
- Différentiel automatique de profondeur horizontal / vertical (- 10 mm) pour éviter défoncement du panneau.
- Diferencial automatico de profundidad horizontales / verticales de (- 10 mm) para evitar el desfondamiento del panel.
- Автоматическое изменение глубины сверления в вертикальном и горизонтальном положениях.

Options



- Compasso per simmetria squadre.
- Gauge for symmetry of side fences.
- Lehre für die Symetrie der Seitenansläge.
- Compas pour symétries équerres.
- Compás para escuadras simétricas.
- Устройство для симметричной установки боковых линеек.



- Battuta per quadri a 45°.
- Fence for 45 degree frames.
- Gehrungsanschlag für 45° Bohrungen.
- Butée pour cadres à 45°.
- Tопe para cuadros de 45°.
- Линейка для установки угла 45°.



- Battuta per quadri a 90°.
- Fence for 90 degree frames.
- Gehrungsanschlag für 90° Bohrungen.
- Butée pour cadres à 90°.
- Tопe para cuadros de 90°.
- Линейка для установки угла 45°.



- Testina per cerniere.
- Hinges head.
- Beschlaegenkopf.
- Tete pour charnières.
- Cabezal por bisagras.
- Голова для сверления отверстий под петли.

Alfa series

Vitap



	CLASSIC	SUPERFAST	ALFA 27T	ALFA 35T
Dati tecnici - Technical data - Technische Daten - Données techniques - Notas técnicas - Технические характеристики				
Mandri (mm) - Spindles - Spindeln - Mandrins - Mandriles - Количество шпинделей	21	21 27 35	27	35
Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Mittenabstand zwischen den einzelnen Spindeln - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril - Расстояние между соседними шпинделями	32	32 32 32	32	32
Interasse totale tra il primo e l'ultimo mandrino (mm) - Total centerdistance between first and last spindle - Gesamter Mittenabstand zwischen der ersten und letzten Spindel - Entre-axe total entre le premier et le dernier mandrin - Distancia total entre el primero y el último mandril - Расстояние между крайними шпинделями	640	640 832 1088	832	1088
Profondità max. di foratura (mm) - Maximum depth of hole - Max. Bohrtiefe - Profondeur max. de perçage - Profundidad máx. de perforacion - Максимальная глубина сверления	70	70 70 70	70	70
Dimensione tavolo (mm) - Working table dimensions - Ausmaße des Tisches - Dimension table - Medidas mesa de trabajo - Размеры стола	864x500	864x500	1056x500	1454x590
Dimensione max. del pezzo da forare (mm) - Maximum dimensions of pieces to be drilled - Größte Abmessung des zu bohrenden Teiles - Dimension max. de la pièce à percer - Medidas máx. de la pieza para taladrar - Максимальные размеры заготовки	800x3000	800x3000	992x3000	1308x3000
Giri mandrino al minuto (rpm) - Spindle rotations per minute - Spindelumdrehungen por Minute - Tours du mandrin à la minute - Revoluciones de mandril por minuto - Скорость вращения шпинделя	2800	2800	2800	2800
Potenza motore (Hp) - Motor power - Motorleistung - Puissance moteur - Potencia motor - Мощность двигателя	2	2	2,5	3 (opt. 2x2,5)
Pressione d'esercizio (atm.)- Pressure - Druchluft - Pression d'exercice - Presion de ejercicio - Давление	6-8	6-8	6-8	6-8
Peso (Kg) - Weight - Gewicht - Poids - Peso - Вес	295	295	388	454
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Außenmaße - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores - Габаритные размеры	1070x890 x1240	1070x890 x1240	1142x800 x1140	1590x860 x1140



53036 POGGIBONSI (Siena) Italy • Via Pisana, 149 • Tel. (+39) 0577987511 • Fax (+39) 0577981670

Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
Los datos técnicos y imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar modificaciones sin ningún preaviso.
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.